



ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2370-CPR-1090-1.00235.HWKDD.2017.001


Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
	hergestellt durch oder für
Hersteller	Stahl- und Metallbau Reparaturen Mirko Gläser Gitterseer Straße 19 01705 Freital Deutschland
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Stahl- und Metallbau Reparaturen Mirko Gläser Gitterseer Straße 19 01705 Freital Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstaussstellung	07.04.2017
Gültigkeitsende	06.04.2018
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Großenhain, 07.04.2017
Streiber




Dipl.-Ing. (FH) Kuske
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Zertifikatsnummer: 2370-CPR-1090-1.00235.HWKDD.2017.001

Bemerkungen Die notifizierte Stelle - 2370 HWK Dresden hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der HWK Dresden in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



Schweißzertifikat

HWKDD-EN1090-2.00213.2017.001


in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Stahl- und Metallbau Reparaturen Mirko Gläser	
	Gitterseer Straße 19 01705 Freital Deutschland	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Mirko Gläser, IWS	geb. am: 20.11.1970
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	07.04.2017	
Gültigkeitsdauer	06.04.2018	
Bemerkungen	-	



Ausstellungsort/-datum

Großenhain, 07.04.2017
Streiber/MS


Dipl.-Ing. (FH) Kuske
Leiter der
Prüfstelle



Zertifikat

Es wird hiermit bescheinigt, dass das Unternehmen

Mirko Gläser
Metallbauermeister

Gitterseer Straße 19
01705 Freital

für den Anwendungsbereich

Fahrzeug-, Anlagen- und Maschinenbau

ein Qualitätssicherungssystem eingeführt hat und anwendet. Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, daß dieses Qualitätssicherungssystem die Anforderung der Norm

DIN EN ISO 3834-3

erfüllt.

Zertifikat-Registrier-Nr.: 2017/05

1. Ausfertigung

Zertifikat gültig bis: 06.04.2019

Großenhain, den 07.04.2017



Stempel

SL-Leiter

Unterschriften

Auditor

Anlage zum

Zertifikat

Zertifikat-Nr.: 2017/05

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich	Ausrüstungen und Komponenten des Fahrzeug-Anlagen-, Maschinen- und Stahlbaues
Schweißprozesse	111, 135 nach DIN EN ISO 4063
Grundwerkstoffe	Werkstoffgruppen 1.1 und 1.2 nach CR ISO 15608
Schweißaufsichtsperson <i>(Name, Vorname, Geburtsdatum, Beruf)</i>	Gläser, Mirko, geb. 20.11.1970, IWS
Vertreter <i>(Name, Vorname, Geburtsdatum, Beruf)</i>	-
Bemerkungen <i>(Einschränkungen/Erweiterungen)</i>	

Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-3 durch betriebliche Festlegungen geregelt.
Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden.
Bauartprüfungen und darüber hinaus gehende Forderungen der geregelten Bereiche werden davon nicht berührt.

Großenhain, den 07.04.2017



Unterschrift